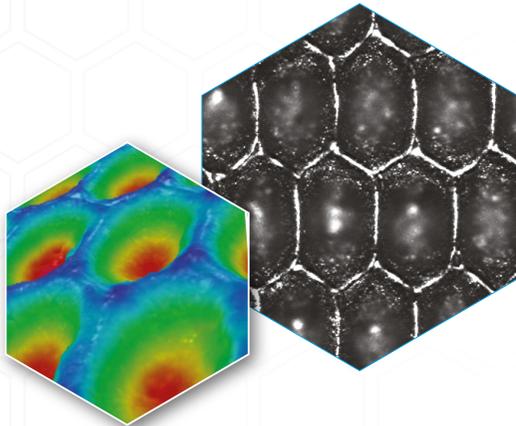




HDLE 高精細セル

アニロックス転移効率の
最適化セルデザイン



eCell(HD超高精細レーザー彫刻技術)は、より高度な印刷品質、解像度を求め、又最新のトップドット技術の利点をフルに活用したいと考えているプリンターのニーズに応えるために特に開発されました。

この技術は既に印刷業界で標準的なデザインとして認知され、その評価が確立した、ハニカム60°セルパターンをベースにデザインされました。

eCellは単に形を引き延ばしただけではなくその本質は、縦と水平方向での線数が差別的に異なるユニークなセル形状になっているという点にあります。

このまさに先進的なアニロックス転移技術はCAEの特許である**Black Pearl Coating**のプロセスと完全に一体化したソフトウェアで稼働するロボットシステムによって完璧なセルの形成が約束されているのです。

このeCellパターンの実用化によって従来、高線数ハニカム60°のアニロックスが使われていたアプリケーションでは、より高い線数を指定する事が可能になり、その場合セル容量を同等あるいはより増やす事も可能でしかも刷版の線数は今までと同じものが使用出来、このeCellパターンの採用によってインクの転移効率が最適化されその結果印刷面の濃度、乳白度、そして全体の印刷品質が目に見えて向上します。

eCell から得られる利益

- インク転移効率の向上
- 高線数とベタ印刷のつり合い
- ドットゲインの低減
- 安定したセルからのインク転移量
- 高線数でも得られる安定した濃度とコントラスト
- クリーンでシャープなハイライトと中間トーンの再現
- 飛散するインクの減少
- CTP、NX コダックプレート、フラット トップドット等との適合性

eCell の特徴

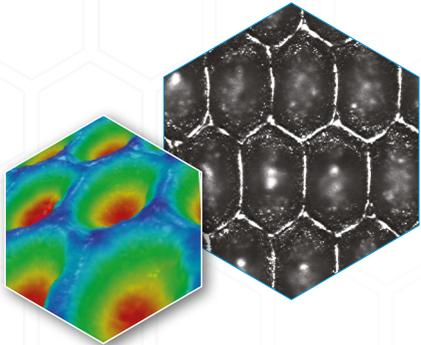
- 特許Black Pearlコーティング技術と一体となった自動ロボットシステムで再現される完璧なセル加工プロセス
- インク転移効率の向上
- 拡大されたセルで洗浄性が向上
- Nano Doctor Blade との適応性が向上 (NDB は商品名です)
- 高速印刷でも安定した性能を発揮

セル線数 & インク容量 チャート



HDLE 高精細セル

アニロックス転移効率の
最適化セルデザイン



LPI / インチ	LPCM / CM	cm / m2 適正值	cm3 / m2 最大値	BCM1 適正值	BCM2 最大値
280	110	16,30	20,30	10,50	13,10
300	120	15,00	18,90	9,80	12,20
330	130	14,50	18,30	9,40	11,80
360	140	13,00	16,30	8,40	10,50
400	160	10,80	13,60	7,00	8,80
440	180	9,90	12,40	6,40	8,00
500	195	8,40	10,50	5,40	6,80
550	220	7,90	9,90	5,10	6,40
600	240	7,30	9,10	4,70	5,90
660	260	6,50	8,20	4,20	5,30
700	275	6,00	7,60	3,90	4,90
800	315	5,00	6,20	3,20	4,00
900	355	4,50	5,60	2,90	3,60
1000	390	4,00	5,10	2,60	3,30
1100	430	3,70	4,60	2,40	3,00
1200	475	3,40	4,20	2,20	2,70
1300	510	2,90	3,70	1,90	2,40
1400	550	2,60	3,30	1,70	2,10
1500	590	2,30	2,90	1,50	1,90



<https://www.anilox-rolls.jp/flexo-anilox.html>